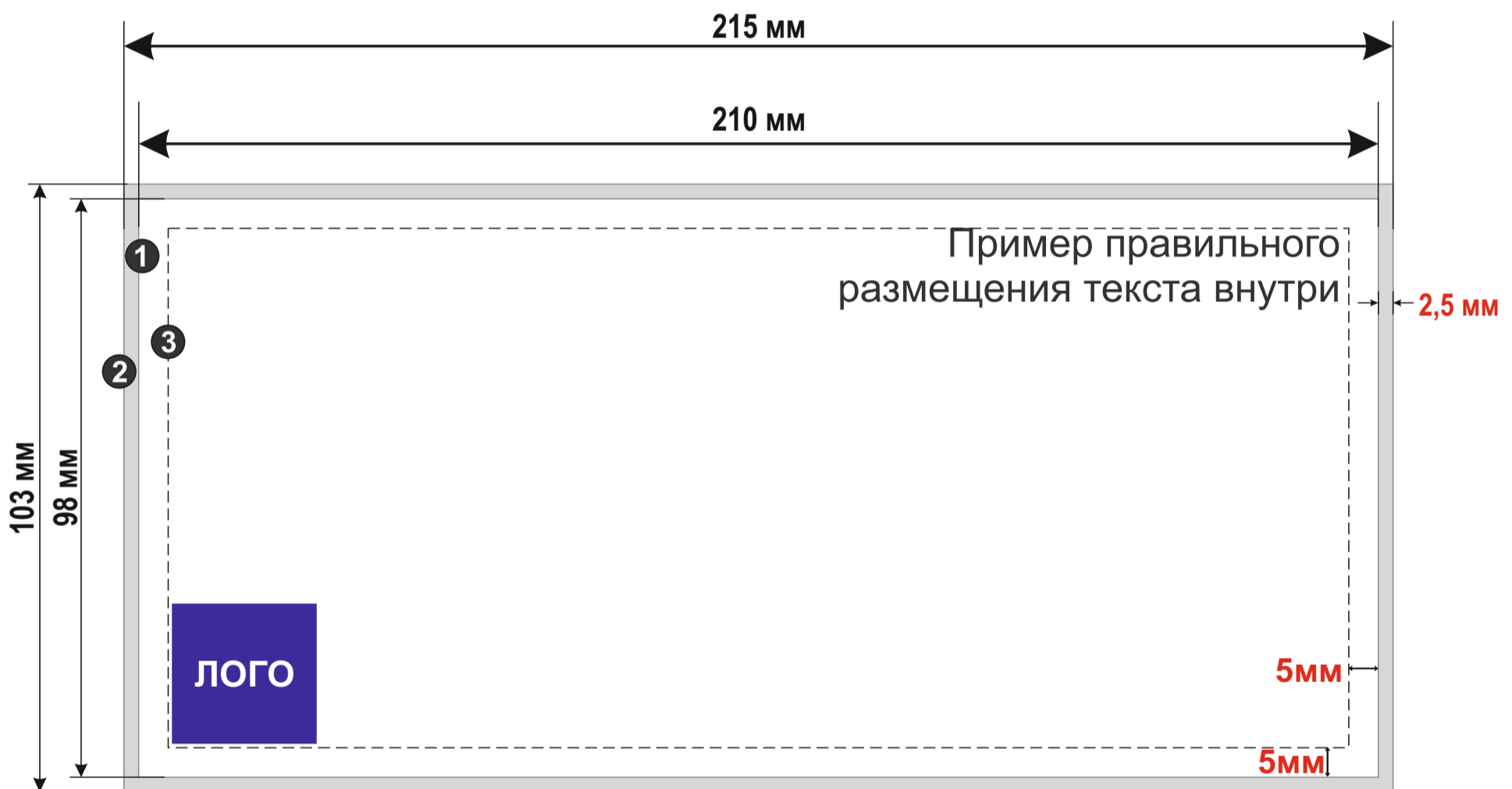


- 1 Обрезной формат - после печати изделие будет обрезано по этой линии.
- 2 Припуски под обрез (вылеты) - **2,5мм**.  
Позволяет избежать появления по краям обрезного формата тонких белых полосок (из-за допустимой технологической погрешности при резке -0,5-1мм).  
Если вы будете вставлять свое изображение в макет, которое будет “в край”, рекомендуем выводить его в припуск на 2,5мм.
- 3 Отступы от края. Рекомендуем размещать важные элементы (текст, логотип и т.д.) в пределах этой линии - **5 мм** от края во избежание подрезки, при возможности оказаться очень близко к краю.

## На примере: подарочного сертификата формата 210x98мм



- ! Все цвета в макете должны быть в цветовой схеме CMYK! Объектов RGB быть не должно.
- ! Разрешение растровых элементов не менее 300 dpi и не более 600 dpi в масштабе 100%;
- ! Все эффекты в макете необходимо растривать, поскольку не гарантируется их адекватный вывод на печать;
- ! В плотных заливках сумма красок не должны превышать 300% (к примеру C-80, M-80, Y-80, K-60). (допускается в небольших элементах растровых изображениях);
- ! Элементы макета не должны выходить за пределы;
- ! Весь текст необходимо перевести в кривые;
- ! Припуск под обрез (поле на вылет) 2,5 мм с каждой стороны макета;
- ! Расстояние от линии реза до текста, особенно важно при двухсторонней печати, должно составлять, не менее 5 мм;
- ! Форматы файлов:

Corel Draw (любая версия) «.cdr»;  
 Adobe Illustrator (любая версия), расширение «.ai»;  
 EPS формат, расширение «.eps»;  
 Adobe Photoshop (любая версия), расширение «.psd»;  
 TIFF формат, расширение «.tiff»;  
 JPEG формат, расширение «.jpg»;  
 Adobe Acrobat, расширение «.pdf» ;

Использование других форматов и программных продуктов возможно, но требует предварительного согласования.

\* **Макеты, созданные в программе Microsoft Word, в печать НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.**