

- ❶ Обрезной формат - после печати изделие будет обрезано по этой линии.
- ❷ Припуски под обрез (вылеты) - **2,5мм**.
Позволяет избежать появления по краям обрезного формата тонких белых полосок (из-за допустимой технологической погрешности при резке -0,5-1мм).
Если вы будете вставлять свое изображение в макет, которое будет “в край”, рекомендуем выводить его в припуск на 2,5мм.
- ❸ Отступы от края. Рекомендуем размещать важные элементы (текст, логотип и т.д.) в пределах этой линии - **5 мм** от края во избежание подрезки, при возможности оказаться очень близко к краю.



! Все цвета в макете должны быть в цветовой схеме CMYK! Объектов RGB быть не должно.
! Разрешение растровых элементов не менее 300 dpi и не более 600 dpi в масштабе 100%;
! Все эффекты в макете необходимо растривать, поскольку не гарантируется их адекватный вывод на печать;
! В плотных заливках сумма красок не должны превышать 300% (к примеру C-80, M-80, Y-80, K-60). (допускается в небольших элементах растровых изображениях);
! Элементы макета не должны выходить за пределы;
! Весь текст необходимо перевести в кривые;
! Припуск под обрез (поле на вылет) 2,5 мм с каждой стороны макета;
! Расстояние от линии реза до текста, особенно важно при двухсторонней печати, должно составлять, не менее 5 мм;
! Форматы файлов:

Corel Draw (любая версия) «.cdr»;
Adobe Illustrator (любая версия), расширение «.ai»;
EPS формат, расширение «.eps»;
Adobe Photoshop (любая версия), расширение «.psd»;
TIFF формат, расширение «.tiff»;
JPEG формат, расширение «.jpg»;
Adobe Acrobat, расширение «.pdf» ;

Использование других форматов и программных продуктов возможно, но требует предварительного согласования.

* **Макеты, созданные в программе Microsoft Word, в печать НЕ ПРИНИМАЮТСЯ.**